



Bild 7435

Halle zur LKW Befüllung. Von oben aus den Silos kommen Zwei mal 6 Befüllleinheiten. Das sind die Rohre, die aus der Decke kommen. Auf dem Boden sieht man die geeichten Bodenwaagen. In der Mitte den Stahlbau mit Aufgang zur Bedienung der Befüllleinheiten. Die Befüllleinheiten werden Elektromotorisch abgesenkt und staubdicht am Tankwagen Angeschlossen.



Über diese Rohrleitungen können die Silos auf aus Tankwagen befüllt werden. Komplett mit überwachtem Anschlussstutzen.



Doppelte Big Bag Befüllstation. Mit hängender Verwiegung. Es können über einen integrierten Hubtisch verschieden große BB befüllt werden. Auf den Hubtischen sind je noch ein Vibrationstisch zum Verdichten der BB und ein Bandförderer montiert. BB – Anbindung über aufblasbare Manschette. Leistung bis zu 15 BB/h je nach Größe und Produkt.



Der BB-Befüllereinheit nachgeschaltete Rollen-  
Bahnanlage zum Verteilen der BB zum Lager  
Hin. Im Vordergrund sieht man eine Wickel-  
Anlage für BB und Säcke auf Paletten.



BB Befüllung Ansicht von der anderen Seite. Man sieht hier sehr gut den ausgefahrenen Hubtisch.

Im Hintergrund sieht man eine vollautomatische Sackbefüllereinheit mit den Vorlagebehältern. Lieferumfang Endeco.



BB Befüllung

Sack aus der Befüllanlage mit Rollenbahnsystem

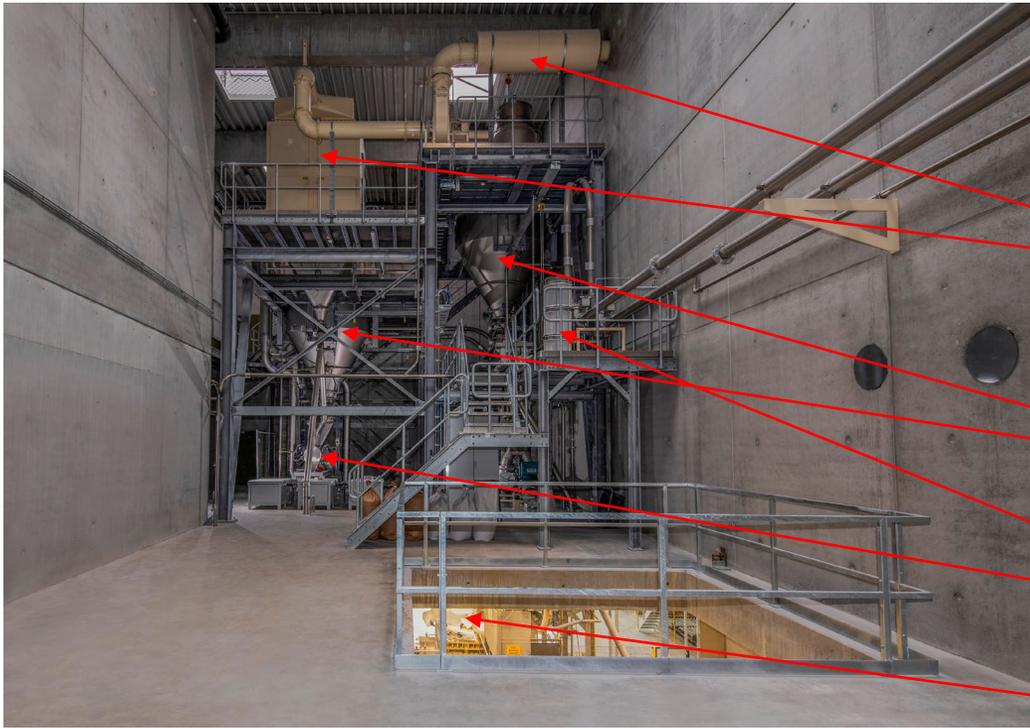


Fallrohr aus den Silos. Dient als Verbindung von Silo zu LKW.

Magnetabscheider

Grobsieb

Kopf der LKW-Befüllereinheit mit Gebläse zur Entstaubung



Abscheideanlage für Produkt aus den Silos zu den BB und Sackbefüllanlagen:

Staubabscheidung mit Schalldämpfer (80 m<sup>2</sup> Filterfläche)

Abscheidebehälter für Produkt aus Silo für BB und Sackbefüllung

Kontrollsiebe

Sicht durch die Decke auf die BB Befüllung



Abscheider für Produkt zu der Sackbefüllung mit Kontrollsieb



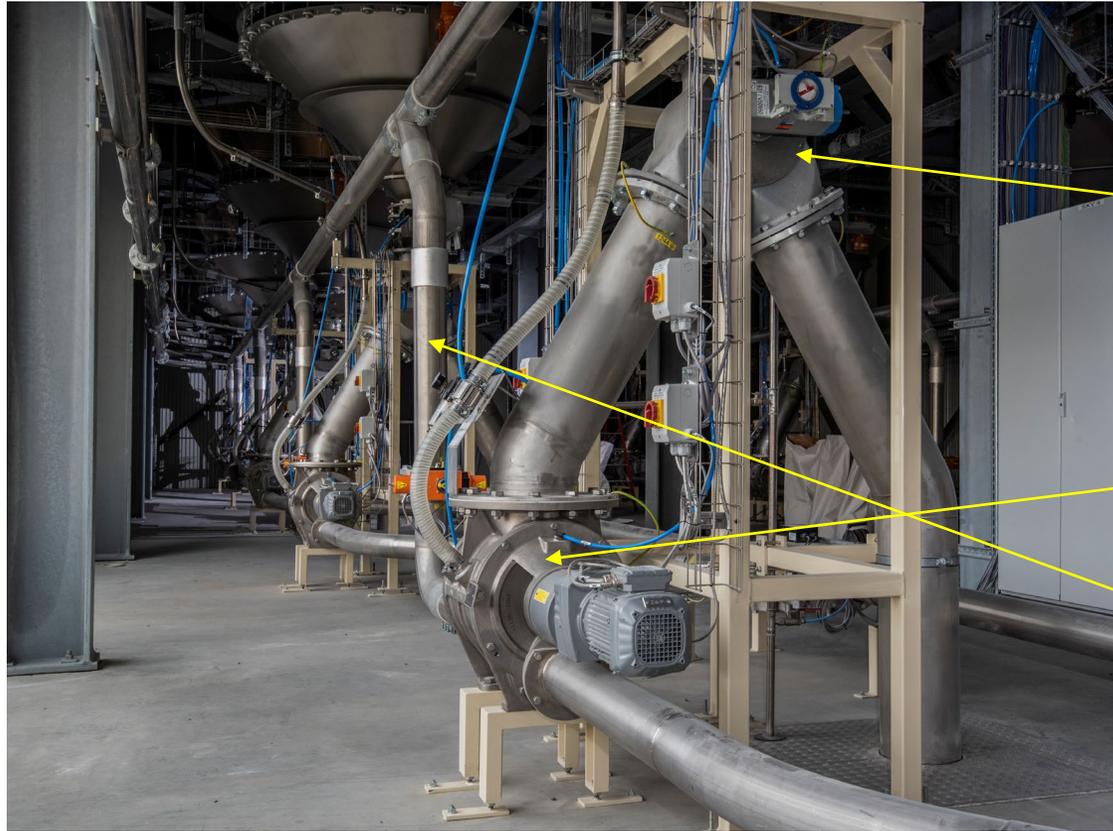
Abscheider für Produkt zu der BB Befüllung mit Dosierschleuse und Verteilervibrationsrinnen (Kontrollsieb ist oberhalb der Bühne angeordnet)



Abscheidebehälter mit Drehfilter um eine Kreuzkontamination von Produkt zu vermeiden. Es ist immer nur ein Filter im Einsatz, je nach Produkt wird der Filter vom Behälter gelöst, gedreht und der zweite wird angeschlossen. So kann auf eine aufwendige Filterreinigung verzichtet werden. Im Hintergrund der Entstaubungsfilter



Gleiche Bauart des Drehfilters nur als Filter über dem Abscheider der BB Befüllung



Ebene direkt unter den Silos:

Zwei Wegeweiche (hier erfolgt die Wahl ob ein Tankwagen befüllt wird oder das Produkt über die pneumatische Druckförderung in die Abscheider über der BB- oder Sackbefüllung geblasen wird)

Zellenradschleuse als Durchblaseschleuse, um das Produkt in die Förderleitung einzutragen

Förderleitung



Siloebene:

12 Silos mit je einem Fassungsvermögen von 155 m<sup>3</sup>

Jedes Silo ist verwogen



Silodachebene mit:

Förderleitung zum Befüllen der Silos

Siloaufsatzfilter

Berstscheibe mit Rohr zur Druckentlastung nach außen