



























# schnell, zuverlässig, serviceorientiert

## Unsere Kernkompetenzen:

Austragen Fördern Trocknen Mahlen Sieben Sichten Dosieren Wiegen Mischen Entstauben Abfüllen

Transportieren Palettieren Ladung sichern













### Unsere Zertifizierungen und Standards

DIN EN ISO 9001

SMS-Gütesiegel der BG

EG-Maschinenrichtlinie

ATEX-Explosionsschutzrichtlinie

EU-Hygieneverordnungen

Lebensmittelhygiene -VO (EG) 852/2004

(HACCP-Grundsätze)

BRC

EU VO 178/2002

SCC geschult

Chemie
Pharmazie

# Industriebereiche: Stärke • Milch • Lebensmittel • Kunststoff

# Dienstleistung

Unser Fokus liegt auf der Montage und dem Service von Anlagen zum Handling von Schüttgütern und flüssigen Medien. Wir sind Spezialist für Montage und Demontage, Umsetzungen, Service und Wartung Ihrer Maschinen und Anlagen. Zu unserem Leistungsspektrum gehören auch Feldverkabelungen und Inbetriebnahmen.

Wir sind Ihr Servicepartner, der alle Arbeiten für Sie zuverlässig und fachkompetent erledigt. In einem persönlichen Gespräch überzeugen wir Sie gern von unserer Leistungsfähigkeit. Sprechen Sie uns einfach an, wir freuen uns auf Sie.

# Fertigung

Für die individuelle Fertigung hochwertiger Produkte aus Edelstahl in unterschiedlichen Ausführungen sind wir bestens ausgestattet. Ein zusätzliches Plus ist unser großzügig dimensionierter Fertigungsbereich, der kontinuierlich ausgebaut wird. Dabei ist eine moderne Top-Ausstattung für uns nicht nur selbstverständlich, sondern zwingend erforderlich, um unser hohes Qualitätsdenken zu gewährleisten.

Flexibilität, Schnelligkeit und Zuverlässigkeit sind für unsere Kunden entscheidend. Um bei Bedarf auch flexibel agieren zu können, sind wir schnell vor Ort. Unsere mobile Einsatzflotte ist dafür optimal ausgerüstet, damit unser Team direkt mit der Arbeit beginnen kann.

# Montage

Um unseren Kunden Top-Qualität zu gewährleisten, ist nicht nur ein entsprechendes Equipment entscheidend, sondern auch hochqualifizierte Mitarbeiter und Mitarbeiterinnen. Deshalb legen wir neben einer praxisorientierten und fundierten Berufserfahrung großen Wert auf eine kontinuierliche Fort- und Weiterbildung unseres Teams. Dieses Qualitätsdenken ist für uns sehr wichtig, um mit der technischen Entwicklung und den wachsenden Anforderungen erfolgreich Schritt zu halten. Unsere Mitarbeiter und Mitarbeiterinnen verfügen über die entsprechende Fachkompetenz, die wir für unsere tägliche Arbeit und die damit verbundenen Anforderungen benötigen.

## Qualität und Sicherheit

Unser Team ist Arbeitssicherheit/HACCP geschult. Selbstverständlich sind unsere Mitarbeiter und Mitarbeiterinnen instruiert, die jeweiligen individuellen, betriebsinternen Vorschriften unserer Kunden für Sicherheit, Sauberkeit und Hygiene zu beachten.

Einen detaillierten Überblick unserer Leistungen erhalten Sie unter: www.indu-tech-gmbh.de.

#### Siloanlagen

Dosier- und Mischanlagen

Unsere Einsatzbereiche:

Big-Bag-Befüll- und Entleersysteme

Abfüllanlagen für Kleingebinde

Palettieranlagen mit Förderlogistik

Pneumatische Fördersysteme

Mahl- und Siebanlagen

Fördern und dosieren flüssiger Medien

Tanklager

Rohrleitungssysteme

Individuallösungen

Steuerungs- und Prozessleitsysteme (SPS/PLT)